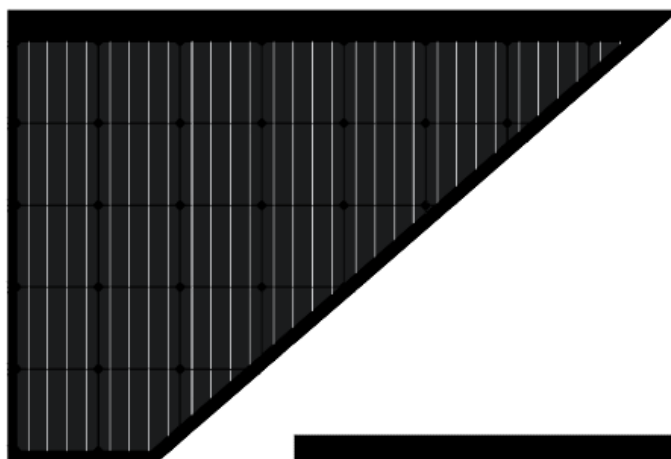
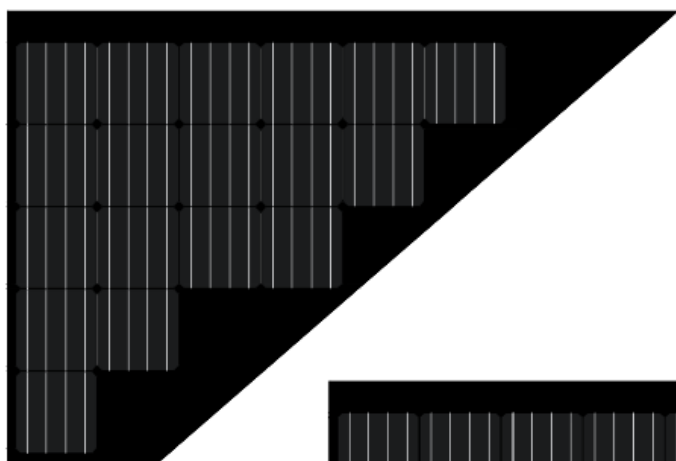


09.2022

Istruzioni per i moduli CREA

Opuscolo



1. Misurazione e comunicazione dei dati

1.1 Misurazione dei moduli CREA

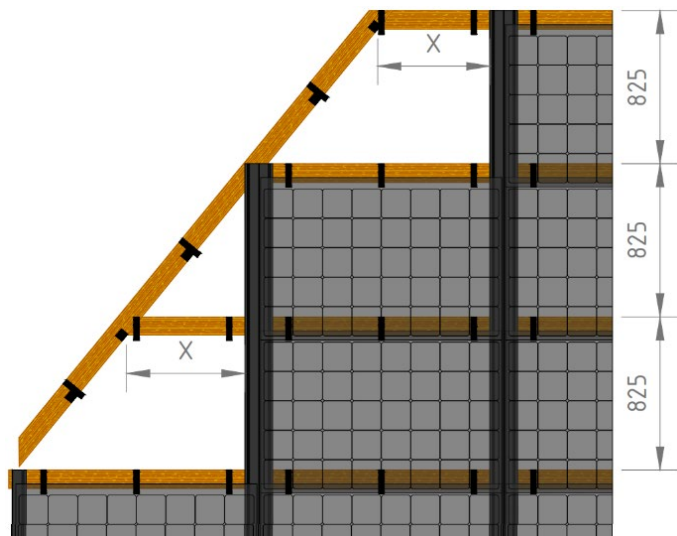
Prima di procedere con la misurazione dei moduli CREA tutte le componenti standard (sottostruttura e moduli) devono essere installate. Anche i ganci laterali e i supporti Alpin superiori devono essere stati montati in precedenza in modo da poter determinare meglio l'esatta ubicazione dei moduli CREA. Per la misurazione è sufficiente rilevare due misure. Nel caso in cui vengano comunque rilevate più misure, si noti che sono necessarie almeno altre due misure di riferimento. Se una delle misure non dovesse essere esatta, con tre misure non sarebbe possibile giudicare qual è quella errata.

Con queste due misure è possibile ricostruire l'inclinazione dei moduli e i moduli stessi nel programma per disegno tecnico. Ciò può essere verificato già in sede di cantiere facendo un piccolo schizzo.

Nel caso in cui non sia a disposizione alcun programma di disegno tecnico è possibile misurare i moduli singolarmente (si vedano gli esempi sotto).

Esempio: costruire i moduli

Sono necessari tre moduli CREA. Viene verificata la distanza tra gli elementi in verticale. È sufficiente determinare se si tratta di moduli L, M, Q o S (quindi distanza verticale di 825 mm o 670 mm). Infine vengono misurate entrambe le misure contrassegnate dalla "X". In questo caso la misurazione avviene dal margine laterale della canaletta di scolo fino all'inizio della listellatura trasversale (intersezione listellatura trasversale e orizzontale).



Con l'ausilio delle due misure è possibile ricostruire l'inclinazione. Le misurazioni dei moduli CREA possono essere infine ricostruite in un programma di disegno tecnico.

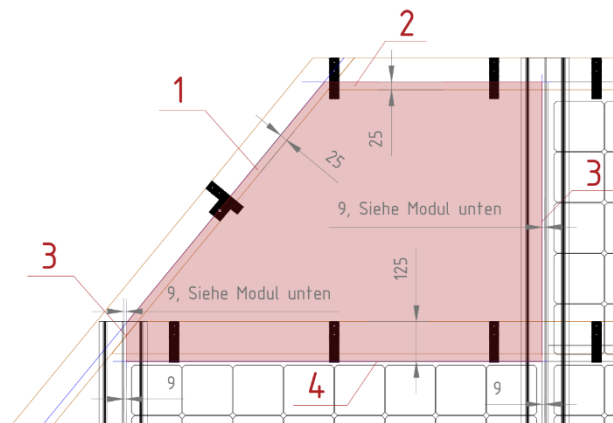
Il PS ha varie possibilità per comunicare la misura dei moduli CREA a 3S. L'importante è che venga verificata la plausibilità delle misure conformemente al Layout.

Esempio: misurazione dei singoli moduli.

La misurazione dei moduli è semplice. È necessario definire un punto di riferimento in modo che tutte le misure vengano rilevate nello stesso punto.

Nel caso di un'inclinazione come nell'immagine sotto contrassegnare con un tracciatore a filo lo spigolo del vetro sulla listellatura trasversale (lo spigolo del vetro dovrebbe essere esposto di 25 mm). Infine contrassegnare le intersezioni superiori 25 mm sopra alla listellatura. Nel caso della canaletta di scolo deve essere presa la stessa distanza che è stata scelta per il modulo inferiore o superiore. Sotto è possibile prendere l'apertura del gancio come punto di riferimento per la sovrapposizione di 50 mm.

1. Inclinazione: 25 mm
2. Sopra: 25 mm
3. Lati: in conformità con gli altri moduli
4. Sotto: 50 mm (ganci)

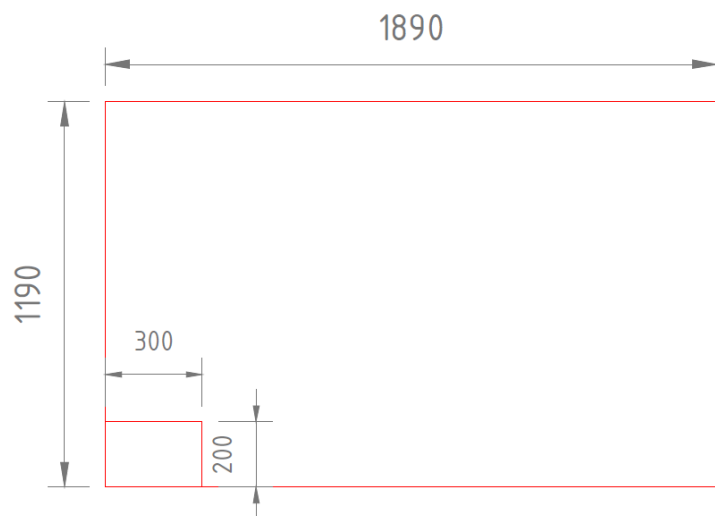


Misurazioni del vetro

Le misurazioni del vetro sono valide per tutti i tipi CREA.

Misure del vetro (vetro grezzo)
massime: 1,19 x 1,89 m.

Misure del vetro **minime:**
0,3 x 0,2 m.



Fori nel vetro

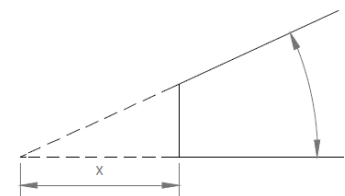
I **fori di fissaggio** devono avere un diametro minimo pari allo spessore del vetro + 1 mm:

La distanza minima dal margine del vetro deve corrispondere al doppio dello spessore del vetro.

Rifilatura vetro

Nel caso in cui l'angolo tra i due margini di vetro fosse inferiore a 45° è necessario fare riferimento alla seguente tabella del produttore del vetro in merito alla **rifilatura**. Il vetro alla consegna sarà quindi più corto rispetto a quello oggetto dell'ordine.

angolo	rifilatura x
$\leq 12,5^\circ$	- 65 mm
$\leq 20^\circ$	- 33 mm

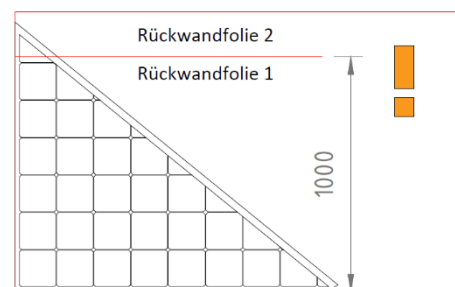


Specifiche

Le specifiche dei moduli sono valide per tutti i tipi CREA. Le variazioni sono descritte nei singoli capitoli relativi ai tipi.

Misurazioni dei moduli

Per le misurazioni dei moduli sono valide le misure utilizzate per la misurazione del vetro. Se la misura del modulo supera la dimensione **1 x 1 m** vengono utilizzati due sfondi in pellicola a membrana. La sovrapposizione dei due sfondi nel lato frontale è appena visibile.

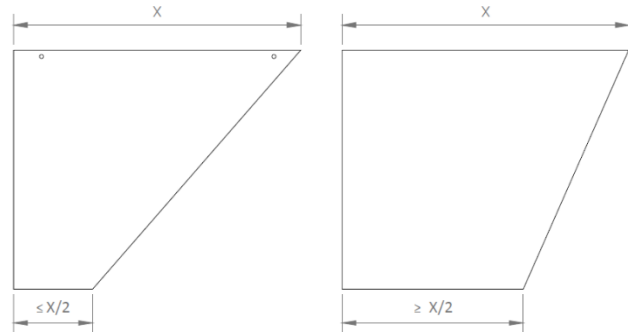


In linea generale è necessario tenere in considerazione che i moduli CREA devono avere una dimensione tale da permettergli di essere fissati sul tetto in maniera adeguata. Deve quindi esserci spazio anche per fissare i ganci, ecc.

Specifiche dei moduli

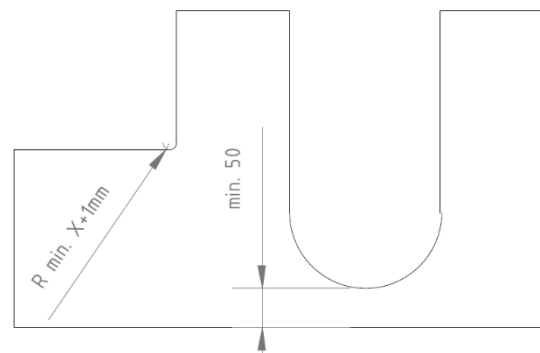
I moduli **rivolti verso il basso** devono essere avvitati se il margine di vetro superiore è lungo il doppio rispetto a quello inferiore.

Per questo si prevedono due fori di fissaggio nella zona di sovrapposizione dei moduli.



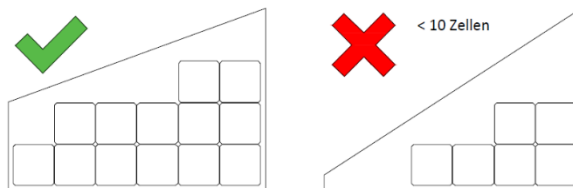
Non sono possibili **ritagli** ad angolo retto. I margini spigolosi causano la rottura del vetro. I margini devono avere un raggio minimo pari allo spessore del vetro +1 mm.

Per gli **incavi** va considerato uno spessore rimanente del vetro di minimo 50 mm.

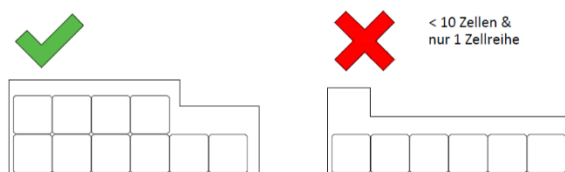


CREA MZ

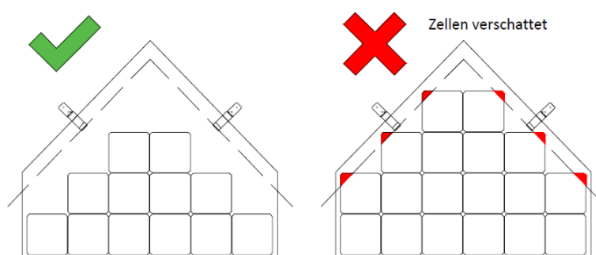
I moduli CREA con prestazione elettrica necessitano di almeno 10 celle per il collegamento elettrico. Un test elettrico con meno di **10 celle** non è possibile dal punto di vista qualitativo. I moduli con meno di 10 celle ricadono automaticamente nella categoria di moduli BZ.



Le 10 celle devono essere distribuite almeno su **2 file**. Altrimenti non è possibile il montaggio della scatola di giunzione. Inoltre, non può essere garantito il raggio di curvatura del cavo di collegamento.



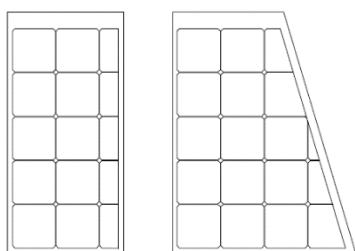
Per evitare l'**ombreggiamento delle celle** vanno rispettate le distanze minime dal margine del vetro. Normalmente nel caso di un colmo viene portato un elemento in lamiera sopra ai moduli e fatto arrivare ai ganci. Per questo motivo è necessario mantenere una distanza minima tra la cella e il margine del vetro di 75 mm. La distanza viene disegnata in maniera predefinita da 3S durante la progettazione. Se in un progetto non si vuole alcuna distanza è necessario comunicarlo preventivamente.



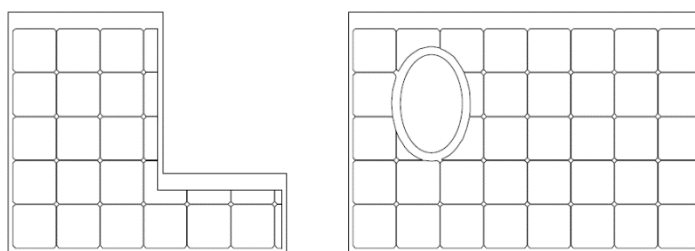
CREA BZ

I moduli CREA con celle e senza prestazione elettrica vengono suddivisi in due categorie in base alla loro complessità. Se le celle possono essere tagliate su un margine ricadono nella categoria "fino a 4 lati". I moduli più complessi o quelli con incavi ricadono nella categoria "più di 4 lati".

CREA 4S BZ

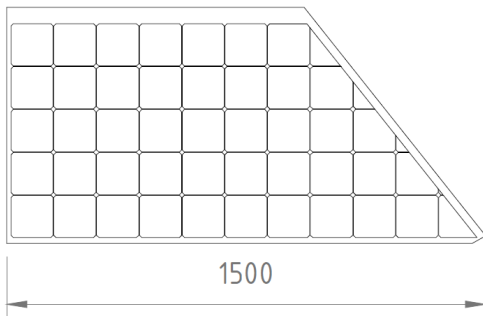


CREA 5S BZ

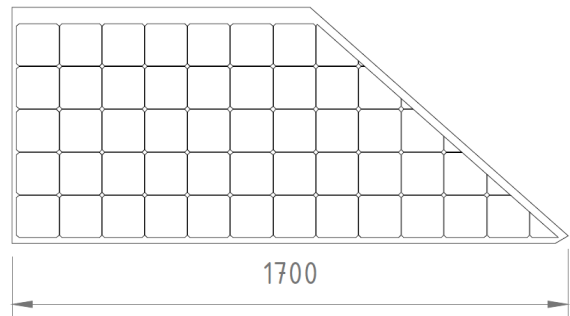


Tutti i moduli con una lunghezza superiore a **1,55 m** vengono conteggiati automaticamente come CREA 5S-BZ.

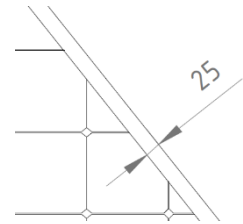
CREA 4S BZ



CREA 5S BZ



Le celle vengono tagliate normalmente a **25 mm** dal margine del vetro. La distanza viene disegnata in maniera predefinita da 3S durante la progettazione. Se in un progetto non si vuole alcuna distanza è necessario comunicarlo preventivamente. Le distanze ammontano a 25 mm nel caso di un margine obliquo e di 17 mm nel caso di un margine dritto.



CREA OZ

I moduli privi di celle vengono laminati con uno sfondo in pellicola. Indipendentemente dalle misure e dalle specifiche del vetro non sono presenti ulteriori limitazioni.



1.2 Comunicazione dei dati

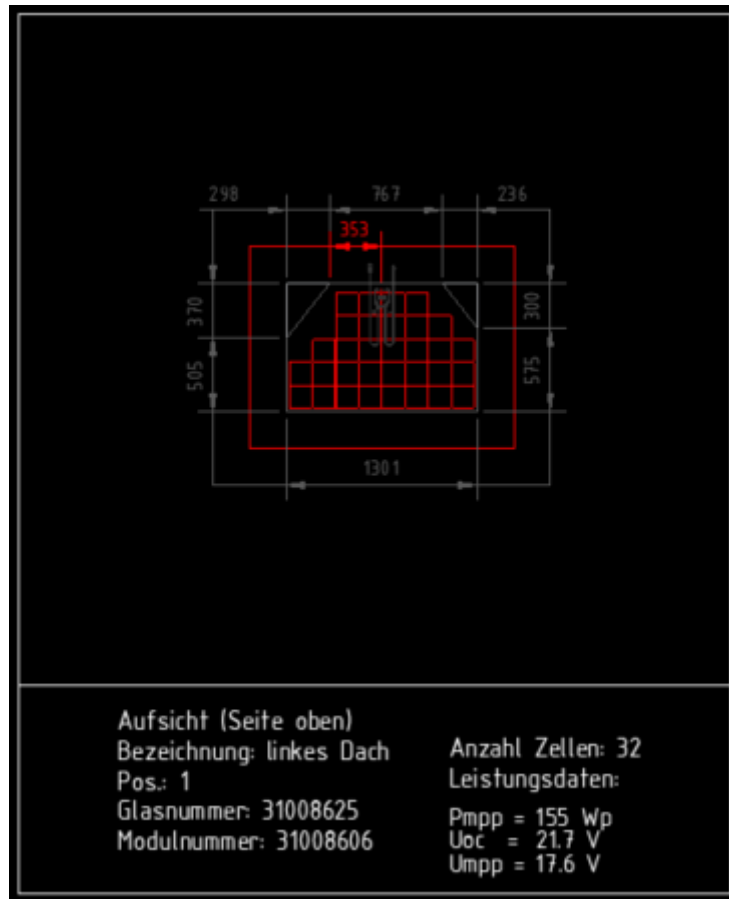
Panoramica delle variabili:

- Schizzi di CREA sui documenti di progetto di 3S (tempi di elaborazione 3S più lunghi).

Von Oben, Sunnyside, Aufsicht,	Ausrichtung:	Position 1 - 6
Bezeichnung: Pos.:1 Glasnummer: Modulnummer:	Bezeichnung: Pos.:2 Glasnummer: Modulnummer:	Bezeichnung: Pos.:3 Glasnummer: Modulnummer:
Bezeichnung: Pos.:4 Glasnummer: Modulnummer:	Bezeichnung: Pos.:5 Glasnummer: Modulnummer:	Bezeichnung: Pos.:6 Glasnummer: Modulnummer:

<p style="text-align: center;">HINWEIS</p> <p>Die Angaben auf der Zeichnung müssen durch den Fachpartner überprüft werden. Mit Ihrer Unterschrift bestätigen Sie die Richtigkeit der Zeichnung.</p> <p>Datum: _____ Unterschrift: _____ Firmenstempel: _____</p>		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 50%;">Masse/No. mm</th> <th style="width: 50%;">Dgkalt</th> </tr> <tr> <td>Bezeichnung</td> <td>Name</td> </tr> <tr> <td>Dgkalt</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Frag</td> <td></td> </tr> </table>	Masse/No. mm	Dgkalt	Bezeichnung	Name	Dgkalt		Frag		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">CREA Blindzellen</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">MegaGlate® II</td> </tr> <tr> <td style="width: 80%;">Art. Nr.:</td> <td style="width: 20%; text-align: center;">Index:</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"> Solar Plus</td> <td style="text-align: center;">01</td> </tr> <tr> <td style="font-size: x-small;">File: Zeichnung.dwg</td> <td style="font-size: x-small;">Blatt: 1</td> </tr> </table>	CREA Blindzellen		MegaGlate® II		Art. Nr.:	Index:	Solar Plus	01	File: Zeichnung.dwg	Blatt: 1
Masse/No. mm	Dgkalt																				
Bezeichnung	Name																				
Dgkalt																					
Frag																					
CREA Blindzellen																					
MegaGlate® II																					
Art. Nr.:	Index:																				
Solar Plus	01																				
File: Zeichnung.dwg	Blatt: 1																				

- Trasmettere CREA disegnato già in CAD (elaborazione più veloce) come file DWG nel modello di progetto di 3S.



Abbreviazioni

Nel presente documento sono state utilizzate le seguenti abbreviazioni:

Abbreviazione	Significato
3S	3S Swiss Solar Solutions AG
CO	Conferma d'ordine
DWG	Formato dati proprietario binario
PS	Partner specializzato