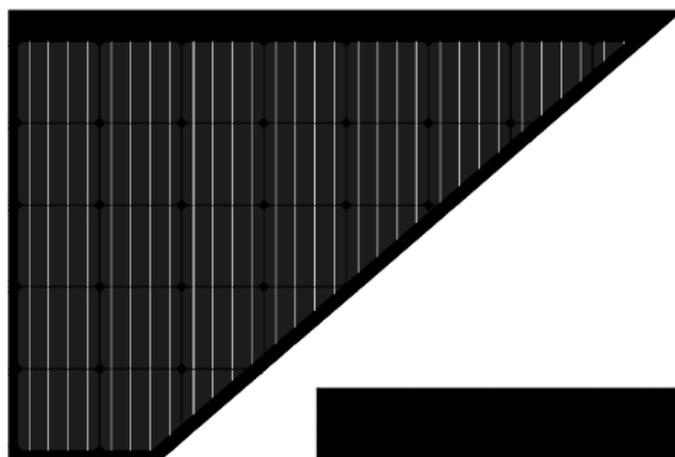
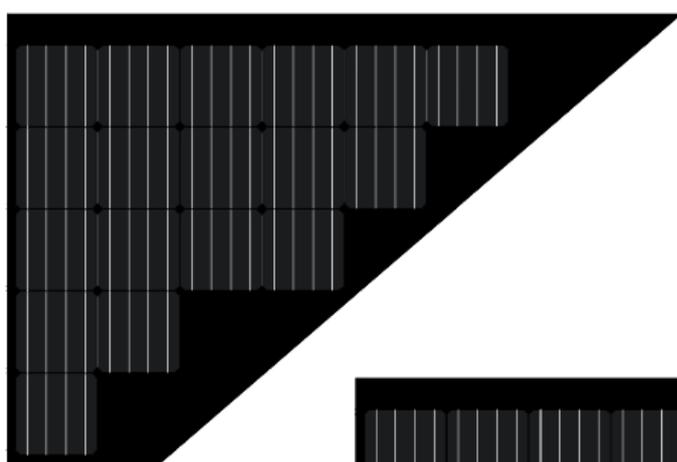


09.2022

Modules CREA

Fiche d'information



1. Prise des mesures et transmission des données à 3S

1.1 Prendre les mesures des modules CREA

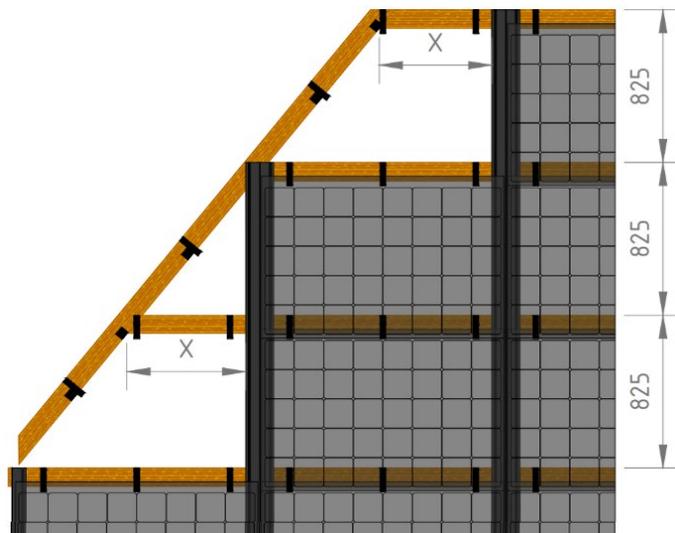
Avant de prendre les mesures des modules CREA, l'ensemble des composants standard (sous-structure et modules) devraient être montés. Les crochets latéraux et les supports Alpin en haut devraient déjà être montés pour une meilleure évaluation de l'emplacement exact des modules CREA. Pour la prise des mesures, deux dimensions suffisent en principe. Si l'on prend cependant plus de dimensions, il faut veiller à prendre au moins deux autres dimensions de contrôle. Au cas où une dimension serait inexacte, il est impossible d'estimer, avec trois dimensions, quelle est la dimension erronée.

À l'aide de ces deux mesures, on peut construire le côté oblique des modules, et respectivement les modules dans le logiciel de dessin. On peut déjà le vérifier sur le chantier en faisant une esquisse rapide.

Au cas où il n'y aurait pas de logiciel de dessin disponible, il est possible de mesurer tous les modules individuellement (voir les exemples ci-dessous).

Exemple: construire les modules

Trois modules CREA sont nécessaires. On vérifie l'entraxe vertical. Il suffit de déterminer s'il s'agit de modules L, M ou Q, S (soit 825 mm ou 670 mm d'entraxe). Ensuite, les deux dimensions marquées «X» sont mesurées. Dans ce cas, on mesure depuis le bord latéral de la rigole d'écoulement d'eau jusqu'au début du lattis oblique (intersection entre lattis horizontal et lattis oblique).



À l'aide de ces deux dimensions, on peut construire le côté oblique. Les dimensions des modules CREA peuvent ensuite en être déduites dans un programme de dessin.

Le partenaire spécialisé (PS) a différentes possibilités de transmettre les dimensions des CREAs à 3S.

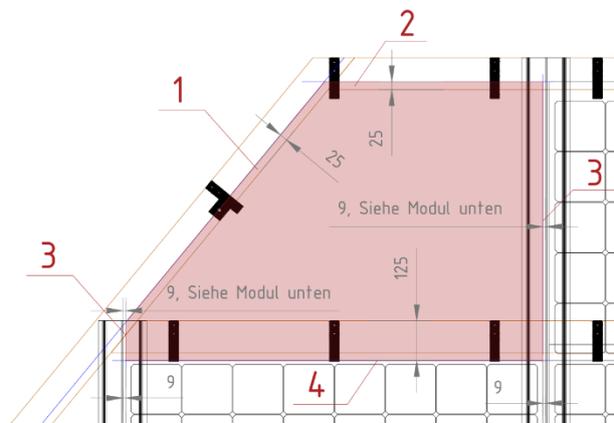
Il est important que la plausibilité des dimensions par rapport au plan puisse être vérifiée.

Exemple: mesure des modules individuels

La prise de mesure des modules est simple. Définir des points de référence afin que toutes les mesures soient toujours prises au même endroit.

En cas de côté oblique comme sur l'illustration, marquer en bas au cordeau à tracer la bordure du verre sur le lattis oblique (la bordure du verre devrait être posée sur le lattis sur 25 mm). Marquer ensuite les intersections en haut également à 25 mm sur le lattis. Pour la rigole d'écoulement d'eau, il faut se baser sur la même distance que celle qui a été choisie pour le module qui se trouve au-dessus ou en dessous. En bas, on peut prendre comme référence l'ouverture du crochet pour le recouvrement de 50 mm.

- | | |
|------------------|-----------------|
| 1. Côté oblique: | 25 mm |
| 2. Haut: | 25 mm |
| 3. Côtés: | comme les |
| autres modules | |
| 4. Bas: | 50 mm (crochet) |

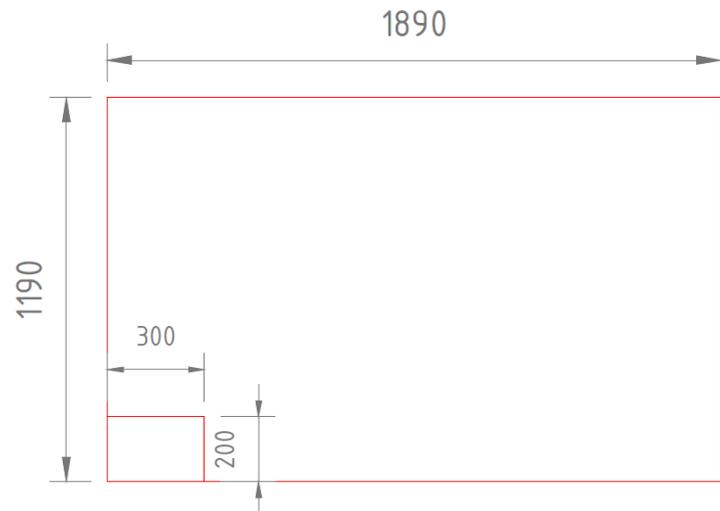


Dimensions du verre

Les dimensions du verre s'appliquent à tous les types CREA.

Dimensions **maximales** du verre (verre brut): 1.19 x 1.89 m

Dimensions **minimales** du verre: 0.3 x 0.2 m



Perçages du verre

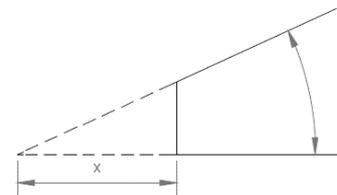
Les **trous de fixation** doivent avoir un diamètre minimal égal à l'épaisseur du verre + 1 mm.

La distance minimale avec la bordure du verre est de 2x l'épaisseur du verre.

Coupe du verre

Au cas où l'angle constitué par deux bordures de verre serait inférieur à 45°, le tableau suivant fourni par le producteur du verre est à respecter en ce qui concerne la **coupe**. Le verre est ainsi livré plus court qu'il n'a été commandé.

L'angle	coupe x
$\leq 12,5^\circ$	- 65 mm
$\leq 20^\circ$	- 33 mm



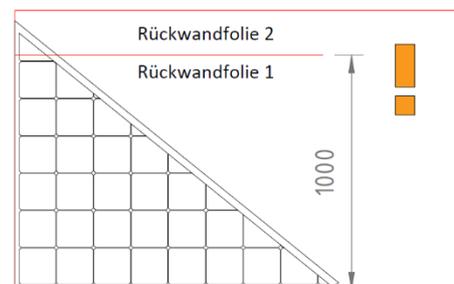
Spécifications

Les spécifications de module s'appliquent à tous les types CREA. Les divergences sont décrites dans les chapitres individuels consacrés aux types.

Dimensions des modules

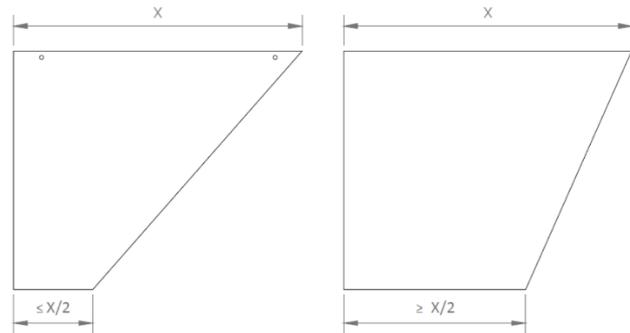
Pour les dimensions des modules, les dimensions du verre s'appliquent. Si le module dépasse la dimension de **1 x 1 m**, deux bandes de feuille de fond sont utilisées. Le recouvrement du film de la face arrière est légèrement visible sur la face avant.

D'une façon générale, il faut veiller à ce que les modules CREA aient une dimension qui permette de les fixer suffisamment sur le toit, donc à ce qu'il y ait assez de place pour fixer les crochets etc.



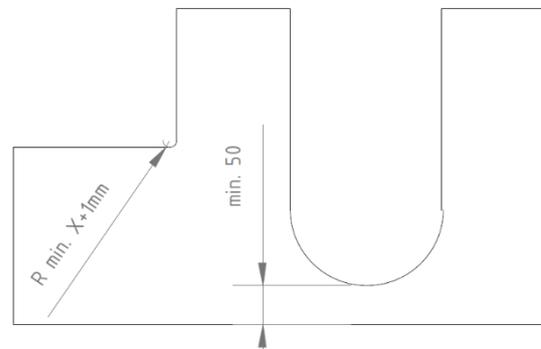
Spécifications des modules

Les modules plus étroits vers le bas doivent être vissés lorsque la longueur de la bordure supérieure du verre représente plus du double de celle de la bordure inférieure. À cet effet, deux trous de fixation sont prévus dans la zone de recouvrement des modules.



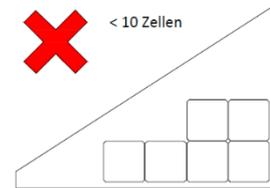
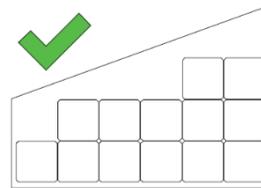
Des découpes **rectangulaires** ne sont pas possibles. Les bordures angulaires entraînent le bris du verre. Les bordures doivent avoir un rayon minimal égal à l'épaisseur du verre + 1 mm.

Pour les **évidements** il faut prévoir une épaisseur restante minimale du verre de 50 mm.

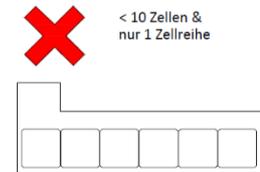
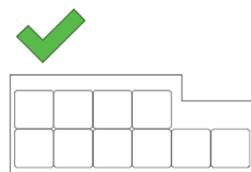


CREA MZ

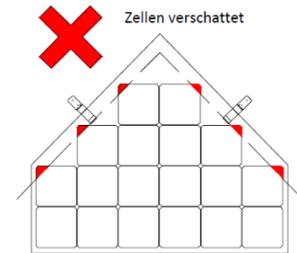
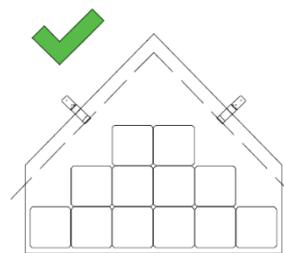
Les modules CREA ayant une performance électrique ont besoin d'au moins 10 cellules pour le câblage électrique. Un contrôle électrique avec moins de **10 cellules** est impossible du point de vue de la qualité. Les modules ayant moins de 10 cellules tombent automatiquement dans la catégorie des modules BZ.



Les 10 cellules doivent être réparties au moins sur **2 rangées de cellules**. Le montage de la boîte de jonction n'est pas possible sinon. De plus, le rayon de courbure du câble de raccordement ne peut pas être garanti.



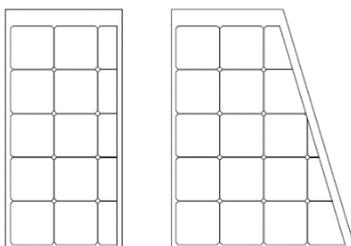
Afin de prévenir **l'ombrage des cellules**, des distances minimales avec la bordure du verre doivent être respectées. En cas de raccord avec une arête, on passe habituellement un raccord en tôle par-dessus les modules et celui-ci est inséré dans les crochets. C'est pourquoi il faut ici garder une distance minimale de 75 mm entre la cellule et la bordure du verre. Cette distance est dessinée de façon standardisée par 3S lors de la planification. Si, pour un projet, cette distance n'est pas souhaitée, cela doit être communiqué préalablement.



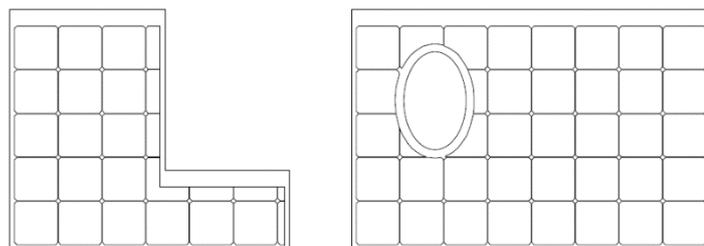
CREA BZ

Les modules BZ comportant des cellules sans performance électrique sont classés en deux catégories en fonction de leur complexité. Si les cellules peuvent être coupées sur un côté, les modules entrent dans la catégorie «jusqu'à 4 côtés». Les modules plus complexes ou les modules avec des évidements entrent dans la catégorie «plus de 4 côtés».

CREA 4S BZ

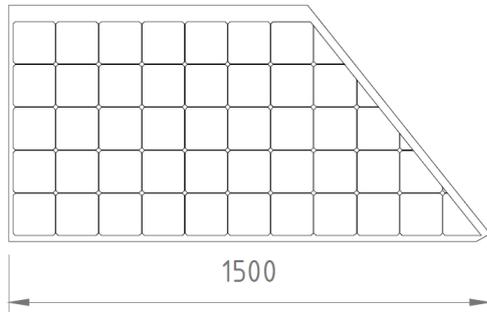


CREA 5S BZ

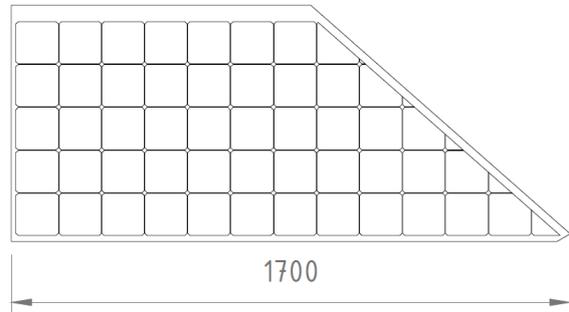


Tous les modules ayant une longueur de plus de **1.55 m** sont automatiquement pris en compte comme CREA 5S-BZ.

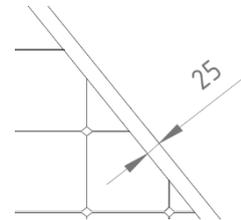
CREA 4S BZ



CREA 5S BZ



Les cellules sont habituellement coupées à **25 mm** de la bordure du verre. Cette distance est dessinée de façon standardisée par 3S lors de la planification. Si, pour un projet, cette distance n'est pas souhaitée, cela doit être communiqué préalablement. Les distances sont de 25 mm pour un bord oblique ainsi que de 17 mm pour un bord droit.



CREA OZ

Les modules sans cellules sont revêtus d'un film sur la face arrière. En dehors des dimensions du verre et des spécifications du verre, il n'y a pas d'autres limitations.



1.2 Transfert des données

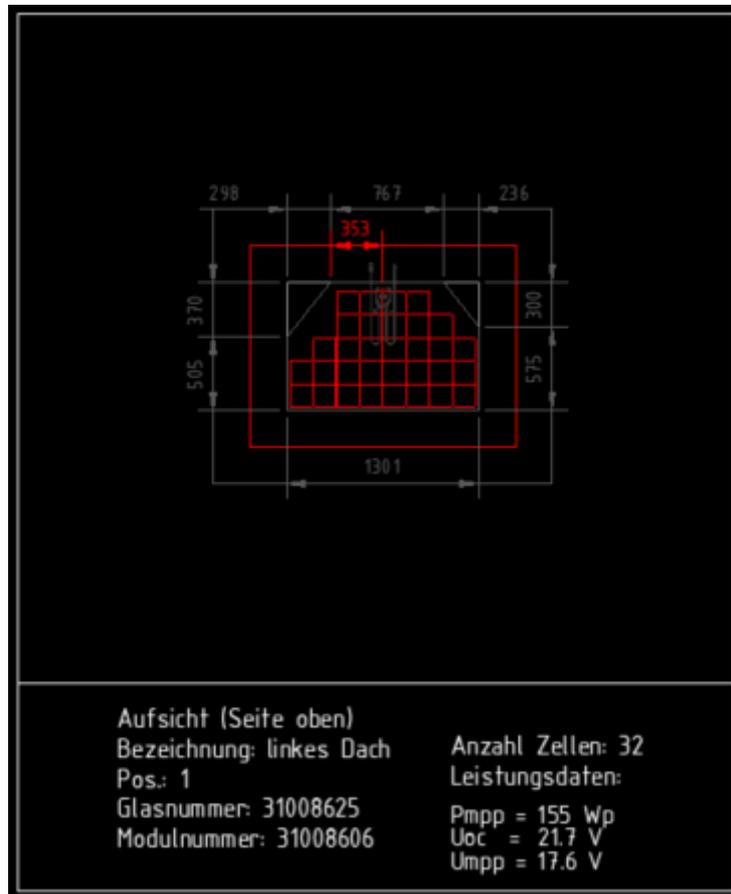
Vue d'ensemble des variantes:

- Esquisse des CREAs sur des modèles 3S sur papier (traitement plus long de la part de 3S)

Von Oben, Sunnyside, Aufsicht,	Ausrichtung:	Position 1 - 6
Bezeichnung: Pos.:1 Glasnummer: Modulnummer:	Bezeichnung: Pos.:2 Glasnummer: Modulnummer:	Bezeichnung: Pos.:3 Glasnummer: Modulnummer:
Bezeichnung: Pos.:4 Glasnummer: Modulnummer:	Bezeichnung: Pos.:5 Glasnummer: Modulnummer:	Bezeichnung: Pos.:6 Glasnummer: Modulnummer:

<p style="text-align: center; font-size: x-small;">HINWEIS</p> <p style="font-size: x-small;">Die Angaben auf der Zeichnung müssen durch den Fachpartner überprüft werden. Mit Ihrer Unterschrift bestätigen Sie die Richtigkeit der Zeichnung.</p> <p style="font-size: x-small;">Datum: _____ Unterschrift: _____ Firmenstempel:</p>		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="font-size: x-small;">Messstab: mm</td> <td style="font-size: x-small;">Objekt:</td> </tr> <tr> <td style="font-size: x-small;"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="font-size: x-small;">Datum</th> <th style="font-size: x-small;">Name</th> </tr> <tr> <td style="font-size: x-small;">Statt:</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="font-size: x-small;">Gedr.:</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="font-size: x-small;">Frag.:</td> <td></td> </tr> </table> </td> <td style="font-size: x-small;"> CREA Blindzellen MegaSlate® II </td> </tr> <tr> <td style="font-size: x-small;"> Solar Plus </td> <td style="font-size: x-small;"> Art. Nr.: _____ Index: 01 P/Nr. Zeichnung: _____ Blatt: 1 / 1 </td> </tr> </table>	Messstab: mm	Objekt:	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="font-size: x-small;">Datum</th> <th style="font-size: x-small;">Name</th> </tr> <tr> <td style="font-size: x-small;">Statt:</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="font-size: x-small;">Gedr.:</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="font-size: x-small;">Frag.:</td> <td></td> </tr> </table>	Datum	Name	Statt:		Gedr.:		Frag.:		CREA Blindzellen MegaSlate® II	Solar Plus	Art. Nr.: _____ Index: 01 P/Nr. Zeichnung: _____ Blatt: 1 / 1
Messstab: mm	Objekt:															
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="font-size: x-small;">Datum</th> <th style="font-size: x-small;">Name</th> </tr> <tr> <td style="font-size: x-small;">Statt:</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="font-size: x-small;">Gedr.:</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="font-size: x-small;">Frag.:</td> <td></td> </tr> </table>	Datum	Name	Statt:		Gedr.:		Frag.:		CREA Blindzellen MegaSlate® II							
Datum	Name															
Statt:																
Gedr.:																
Frag.:																
Solar Plus	Art. Nr.: _____ Index: 01 P/Nr. Zeichnung: _____ Blatt: 1 / 1															

- Transmission des CREAs déjà dessinés dans un CAO (traitement plus rapide) sous fichier DWG dans un modèle 3S



Abréviations

Les abréviations suivantes sont utilisées dans ce document:

Abréviation	Signification
3S	3S Swiss Solar Solutions AG
CC	Confirmation de commande
DWG	Format de fichier binaire propriétaire
PS	Partenaire spécialisé